

## SETTING DOUBLE-ANGLE FLUTING CUTTERS—III

Number of Teeth in Cutter	W R	Land Rad.	Value of $x$ for "Elevation" Formula						Value of $y$ for "Cross-movement" Formula					
			$\alpha = 12^\circ$ $\beta = 52^\circ$	$12^\circ$ $55^\circ$	$12^\circ$ $60^\circ$	$12^\circ$ $65^\circ$	$12^\circ$ $72^\circ$	$15^\circ$ $80^\circ$	$12^\circ$ $52^\circ$	$12^\circ$ $55^\circ$	$12^\circ$ $60^\circ$	$12^\circ$ $65^\circ$	$12^\circ$ $72^\circ$	$15^\circ$ $80^\circ$
28	0.020		0.7921	0.8182	0.8443	0.8654	0.8930	0.9111	0.1705	0.1739	0.1791	0.1838	0.1900	0.2445
	0.040		0.8121	0.8351	0.8581	0.8778	0.9025	0.9180	0.1745	0.1777	0.1821	0.1863	0.1919	0.2463
	0.060		0.8321	0.8520	0.8720	0.8891	0.9120	0.9250	0.1785	0.1815	0.1851	0.1888	0.1938	0.2481
	0.080		0.8521	0.8692	0.8860	0.9013	0.9213	0.9311	0.1820	0.1843	0.1881	0.1913	0.1957	0.2499
	0.100		0.8721	0.8851	0.9000	0.9133	0.9306	0.9371	0.1860	0.1881	0.1911	0.1938	0.1976	0.2517
30	0.120		0.8921	0.9012	0.9133	0.9253	0.9390	0.9431	0.1900	0.1919	0.1941	0.1963	0.1995	0.2535
	0.020		0.8172	0.8321	0.8560	0.8761	0.9011	0.9170	0.1740	0.1768	0.1820	0.1860	0.1918	0.2458
	0.040		0.8351	0.8491	0.8701	0.8881	0.9100	0.9241	0.1780	0.1801	0.1849	0.1885	0.1936	0.2475
	0.060		0.8530	0.8660	0.8842	0.9000	0.9190	0.9302	0.1820	0.1835	0.1878	0.1910	0.1954	0.2492
	0.080		0.8706	0.8822	0.8976	0.9120	0.9281	0.9362	0.1860	0.1870	0.1907	0.1935	0.1972	0.2509
32	0.100		0.8882	0.8982	0.9110	0.9241	0.9372	0.9421	0.1895	0.1905	0.1936	0.1960	0.1990	0.2526
	0.120		0.9052	0.9142	0.9241	0.9362	0.9451	0.9480	0.1929	0.1940	0.1965	0.1985	0.2008	0.2543
	0.020		0.8293	0.8441	0.8661	0.8841	0.9080	0.9221	0.1765	0.1797	0.1838	0.1877	0.1930	0.2470
	0.040		0.8476	0.8600	0.8792	0.8960	0.9171	0.9282	0.1800	0.1830	0.1867	0.1903	0.1949	0.2486
	0.060		0.8660	0.8759	0.8921	0.9072	0.9260	0.9343	0.1840	0.1863	0.1896	0.1927	0.1968	0.2503
34	0.080		0.8831	0.8918	0.9053	0.9183	0.9342	0.9404	0.1880	0.1896	0.1924	0.1952	0.1987	0.2518
	0.100		0.9000	0.9081	0.9184	0.9291	0.9420	0.9463	0.1920	0.1929	0.1953	0.1977	0.2006	0.2534
	0.120		0.9163	0.9241	0.9313	0.9400	0.9500	0.9521	0.1955	0.1963	0.1982	0.2003	0.2025	0.2550
	0.020		0.8400	0.8530	0.8743	0.8911	0.9141	0.9261	0.1785	0.1816	0.1859	0.1891	0.1941	0.2480
	0.040		0.8575	0.8691	0.8874	0.9020	0.9232	0.9323	0.1820	0.1849	0.1888	0.1916	0.1959	0.2495
36	0.060		0.8750	0.8851	0.9008	0.9132	0.9310	0.9382	0.1860	0.1882	0.1916	0.1941	0.1977	0.2510
	0.080		0.8925	0.9010	0.9132	0.9243	0.9393	0.9444	0.1900	0.1915	0.1944	0.1966	0.1995	0.2525
	0.100		0.9100	0.9162	0.9263	0.9352	0.9472	0.9500	0.1935	0.1948	0.1971	0.1991	0.2013	0.2540
	0.120		0.9270	0.9328	0.9394	0.9462	0.9551	0.9551	0.1973	0.1981	0.1998	0.2017	0.2031	0.2555
	0.020		0.8500	0.8621	0.8800	0.8981	0.9190	0.9292	0.1804	0.1836	0.1874	0.1903	0.1950	0.2489
38	0.040		0.8695	0.8782	0.8931	0.9092	0.9271	0.9348	0.1850	0.1869	0.1901	0.1927	0.1968	0.2503
	0.060		0.8890	0.8943	0.9060	0.9200	0.9352	0.9404	0.1890	0.1902	0.1928	0.1952	0.1986	0.2517
	0.080		0.9045	0.9100	0.9191	0.9312	0.9433	0.9460	0.1925	0.1935	0.1955	0.1977	0.2004	0.2531
	0.100		0.9200	0.9251	0.9320	0.9411	0.9512	0.9516	0.1960	0.1968	0.1982	0.2002	0.2022	0.2545
	0.120		0.9381	0.9401	0.9450	0.9510	0.9590	0.9572	0.1994	0.2001	0.2010	0.2027	0.2040	0.2559
40	0.020		0.8561	0.8691	0.8862	0.9043	0.9230	0.9320	0.1819	0.1850	0.1885	0.1921	0.1961	0.2497
	0.040		0.8760	0.8850	0.8990	0.9152	0.9312	0.9374	0.1860	0.1883	0.1913	0.1943	0.1978	0.2511
	0.060		0.8941	0.9011	0.9121	0.9261	0.9393	0.9428	0.1900	0.1916	0.1941	0.1965	0.1995	0.2524
	0.080		0.9122	0.9162	0.9250	0.9368	0.9474	0.9482	0.1936	0.1949	0.1969	0.1987	0.2012	0.2537
	0.100		0.9282	0.9311	0.9381	0.9480	0.9555	0.9536	0.1970	0.1982	0.1997	0.2009	0.2029	0.2550
42	0.120		0.9441	0.9461	0.9512	0.9633	0.9636	0.9590	0.2004	0.2015	0.2025	0.2031	0.2046	0.2563

Contributed by George W. Burley

No. 153, Data Sheet, MACHINERY, April, 1912

## SETTING DOUBLE-ANGLE FLUTING CUTTERS—IV

Number of Teeth in Cutter	W R	Land Rad.	Value of $x$ for "Elevation" Formula						Value of $y$ for "Cross-movement" Formula					
			$\alpha = 12^\circ$ $\beta = 52^\circ$	$12^\circ$ $55^\circ$	$12^\circ$ $60^\circ$	$12^\circ$ $65^\circ$	$12^\circ$ $72^\circ$	$15^\circ$ $80^\circ$	$12^\circ$ $52^\circ$	$12^\circ$ $55^\circ$	$12^\circ$ $60^\circ$	$12^\circ$ $65^\circ$	$12^\circ$ $72^\circ$	$15^\circ$ $80^\circ$
40	}	0.020	0.8660	0.8760	0.8900	0.9081	0.9271	0.9352	0.1840	0.1863	0.1900	0.1927	0.1968	0.2504
		0.040	0.8828	0.8912	0.9031	0.9190	0.9352	0.9411	0.1875	0.1896	0.1926	0.1950	0.1985	0.2517
		0.060	0.8996	0.9064	0.9162	0.9300	0.9433	0.9459	0.1910	0.1929	0.1952	0.1973	0.2002	0.2530
		0.080	0.9164	0.9216	0.9293	0.9401	0.9510	0.9515	0.1950	0.1962	0.1978	0.1996	0.2018	0.2543
		0.100	0.9332	0.9368	0.9424	0.9500	0.9592	0.9562	0.1990	0.1995	0.2004	0.2019	0.2034	0.2556
42	}	0.120	0.9500	0.9520	0.9550	0.9598	0.9659	0.9603	0.2025	0.2028	0.2030	0.2042	0.2050	0.2569
		0.020	0.8720	0.8820	0.8951	0.9122	0.9292	0.9372	0.1855	0.1880	0.1909	0.1948	0.1975	0.2510
		0.040	0.8886	0.8972	0.9080	0.9231	0.9371	0.9431	0.1891	0.1913	0.1936	0.1969	0.1992	0.2522
		0.060	0.9052	0.9124	0.9210	0.9343	0.9449	0.9479	0.1925	0.1946	0.1963	0.1990	0.2009	0.2534
		0.080	0.9218	0.9276	0.9339	0.9444	0.9532	0.9531	0.1965	0.1979	0.1990	0.2011	0.2026	0.2546
44	}	0.100	0.9384	0.9428	0.9471	0.9546	0.9610	0.9581	0.2000	0.2012	0.2017	0.2032	0.2042	0.2558
		0.120	0.9550	0.9580	0.9600	0.9645	0.9681	0.9628	0.2035	0.2045	0.2044	0.2053	0.2058	0.2570
		0.020	0.8770	0.8870	0.9000	0.9151	0.9310	0.9391	0.1860	0.1887	0.1918	0.1944	0.1981	0.2515
		0.040	0.8936	0.9021	0.9131	0.9260	0.9391	0.9440	0.1900	0.1920	0.1945	0.1966	0.1998	0.2527
		0.060	0.9102	0.9172	0.9261	0.9371	0.9472	0.9492	0.1935	0.1953	0.1972	0.1988	0.2015	0.2539
46	}	0.080	0.9268	0.9321	0.9389	0.9472	0.9551	0.9539	0.1970	0.1986	0.1999	0.2010	0.2032	0.2550
		0.100	0.9434	0.9472	0.9520	0.9569	0.9632	0.9591	0.2010	0.2019	0.2026	0.2032	0.2049	0.2561
		0.120	0.9600	0.9620	0.9649	0.9670	0.9700	0.9640	0.2045	0.2052	0.2053	0.2054	0.2065	0.2572
		0.020	0.8820	0.8920	0.9040	0.9181	0.9333	0.9411	0.1875	0.1898	0.1926	0.1951	0.1987	0.2520
		0.040	0.8986	0.9070	0.9171	0.9293	0.9410	0.9459	0.1911	0.1930	0.1953	0.1974	0.2004	0.2531
48	}	0.060	0.9152	0.9226	0.9300	0.9400	0.9491	0.9507	0.1947	0.1962	0.1980	0.1997	0.2021	0.2542
		0.080	0.9318	0.9371	0.9429	0.9502	0.9572	0.9555	0.1985	0.1994	0.2007	0.2020	0.2038	0.2553
		0.100	0.9484	0.9523	0.9558	0.9603	0.9651	0.9600	0.2019	0.2026	0.2034	0.2042	0.2054	0.2564
		0.120	0.9650	0.9670	0.9682	0.9705	0.9720	0.9634	0.2055	0.2058	0.2061	0.2064	0.2070	0.2575
		0.020	0.8850	0.8960	0.9081	0.9210	0.9353	0.9426	0.1885	0.1907	0.1935	0.1958	0.1993	0.2525
50	}	0.040	0.9020	0.9112	0.9213	0.9321	0.9430	0.9470	0.1920	0.1939	0.1962	0.1981	0.2010	0.2536
		0.060	0.9190	0.9261	0.9343	0.9432	0.9519	0.9521	0.1955	0.1971	0.1999	0.2004	0.2026	0.2547
		0.080	0.9360	0.9413	0.9471	0.9534	0.9593	0.9572	0.1990	0.2003	0.2016	0.2027	0.2042	0.2557
		0.100	0.9530	0.9562	0.9600	0.9632	0.9671	0.9610	0.2026	0.2035	0.2043	0.2050	0.2058	0.2567
		0.120	0.9700	0.9710	0.9720	0.9730	0.9740	0.9645	0.2062	0.2066	0.2070	0.2072	0.2074	0.2577
52	}	0.020	0.8880	0.9000	0.9120	0.9250	0.9389	0.9431	0.1892	0.1917	0.1940	0.1962	0.1998	0.2529
		0.040	0.9061	0.9149	0.9259	0.9351	0.9468	0.9482	0.1931	0.1949	0.1967	0.1985	0.2014	0.2539
		0.060	0.9239	0.9295	0.9389	0.9452	0.9536	0.9533	0.1970	0.1980	0.1994	0.2008	0.2030	0.2549
		0.080	0.9417	0.9447	0.9518	0.9553	0.9610	0.9571	0.2007	0.2011	0.2021	0.2031	0.2046	0.2559
		0.100	0.9585	0.9595	0.9637	0.9652	0.9677	0.9632	0.2039	0.2042	0.2048	0.2053	0.2061	0.2569
0.120	0.9742	0.9744	0.9747	0.9751	0.9761	0.9650	0.2070	0.2072	0.2074	0.2075	0.2076	0.2579		